

UVインキ

UV VP S シリーズ

『UV VP S』は、PET紙・メタルホイル紙・PE・PPフィルム等の非吸収原反への印刷用として使用されている“UV VP”の湿し水適性を向上させた製品です。

湿し水が多い傾向になり易い非吸収原反への印刷で、様々なトラブルの原因となる過乳化によるトラブルを大幅に減少させ、安定した印刷が可能となります。

■ 特徴

- ▶ 湿し水が多い状況下でも安定した印刷が行なえます。
- ▶ PET紙・メタルホイル紙・PE・PPフィルム等の非吸収紙への着肉性・密着性が良好です。
- ▶ オフセット印刷・ドライオフセット印刷など幅広い印刷方式に対応可能です。

■ 基準色および耐性

品名	耐光性		耐熱性	耐石けん性	耐溶剤性※
	濃色	淡色			
UV VP 黄 S	4	3	4	5	3
UV VP 紅 S	4~5*	3*	4	2	3
UV VP 藍 S	8	7	5	5	3
UV VP 墨 S	7~8	7	5	5	3
UV VP メジウム S	8	—	5	5	3
UV VP コンク白 S	8	7	5	5	3
UV VP 金赤 S	4~5	3	4	3	3
UV VP 紫 S	7~8	7	5	5	3
UV VP グリーン S	8	7~8	5	5	3
UV VP 超耐光性 黄 S	6~7	5~6	5	5	3
UV VP 超耐光性 紅 S	6~7	5~6	5	5	3
UV VP 超耐光性 金赤 S	6~7	5~6	5	5	3

評価：耐光性 8(優)⇔1(劣)、その他：5(優)⇔1(劣)

* 水に濡れた状態では、耐光性が極端に悪くなります。

※耐溶剤性は顔料耐性ではなく、皮膜自体の耐性。溶剤種次第ではインキ皮膜ごと脱落が発生する可能性があります。

〈試験方法〉

耐光性…印刷物をフェードメーターにて照射試験し、暴露時間と変褪色の程度により強度を8段階に分類。

希釈しない濃色とメジウムで5倍に希釈した淡色を試験する。

耐熱性…印刷物を150℃の熱風循環式乾燥機中で10分間加熱し、変褪色の程度により強度を5段階に分類。

耐石けん性…印刷物を10%の石けんゲルに20~25℃で1時間附着し、変褪色の程度および石けんゲルへのブリードの

- ▶ 記載のデータは、当社の試験方法による実測値であり、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するかを必ずご確認ください。なお、本文中の用途はいかなる特許に抵触しないことを保証するものではありません。
- ▶ 製品改良のため、予告なく内容を変更することがあります。
- ▶ 製品使用の際は、必ず事前に安全データシート(SDS)をご一読願います。

程度により強度を5段階に分級。

耐溶剤性…印刷物をトルエンとアセトンの1:1混合液に20～25℃で24時間浸し、変褪色および混合液へのブリードの程度により強度を5段階に分級。

■ 使用上の注意

- ▶ 粘度調整の際は“UV DGLージュサー”(5%まで)または“№.2UVコンテックス”(15%まで)をご使用ください。(ただし、密着性が低下する場合がありますので添加の際は、必ずご確認をお願いいたします。)
- ▶ インキングゴムローラーはウレタン樹脂系をおすすめいたします。
- ▶ 箔押し等の後加工は基本的に可能です。(ただし、後加工の際は、事前に適性をご確認の上、作業を進めて下さい。)
- ▶ 一部原反に対しては接着しない場合がありますので、必ず事前にご確認をお願いいたします。
- ▶ 耐摩擦性が必要な場合、OPニスとの併用をお願いいたします。
(推奨品:弊社“UVフィルム用 OP ニス”)
- ▶ 非吸収原反へ印刷した印刷物が屋外もしくは水(結露を含む)のかかる環境に置かれた場合、接着力が低下して爪などによって簡単に剥れることがありますので、ご確認願います。
- ▶ インキ盛り過ぎやランプの劣化により、硬化不良・密着不良が発生する可能性がありますので、ご注意ください。
- ▶ 助剤・洗浄剤・版材については、UVインキ用のものをご使用下さい。
- ▶ 火気に注意し、作業場は十分に換気し、紫外線や直射日光を避けて取り扱って下さい。
吸い込んだり、目、皮膚及び衣類に触れない様に適切な保護具を着用下さい。
衣類等に付着した際は、直ちにその汚れを落とし着替えて、汚れ部分が長時間接触することを避けてください。取り扱い後は、手洗いとうがいを十分に行ってください。
- ▶ 目に入った場合、直ちに多量の水で15分以上洗い流し、眼科医の手当を受けてください。
皮膚に付着した場合は、汚染衣服や靴等の汚れを落とした後、付着部または接触部を石鹼水で洗浄し、多量の水を用いて洗い流してください。皮膚に炎症やかゆみを生じた場合には、直ちに医師の手当を受けてください。
- ▶ 本製品を御使用の際には、事前に安全データシート(SDS)を良くお読みください。



印刷インキ工業会

2022/1/13 No.W-3

- ▶ 記載のデータは、当社の試験方法による実測値であり、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するかを必ずご確認願います。なお、本文中の用途はいかなる特許に抵触しないことを保証するものではありません。
- ▶ 製品改良のため、予告なく内容を変更することがあります。
- ▶ 製品使用の際は、必ず事前に安全データシート(SDS)をご一読願います。